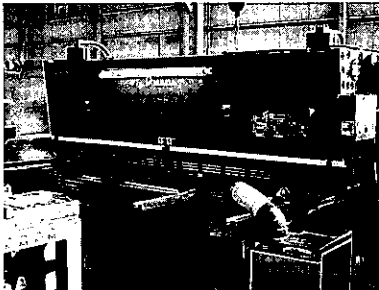




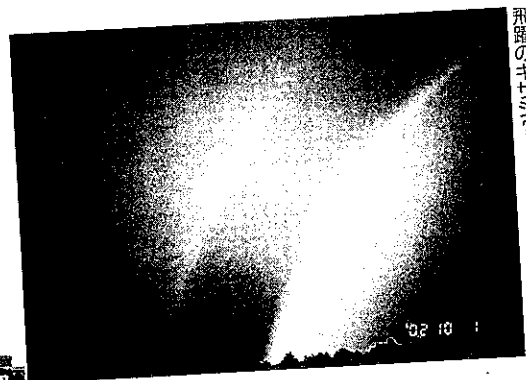
てんひこ

発行所 株式会社 天彦産業
編集発行責任者 ヒラメキ委員会

大阪市住之江区南港南5丁目5番26号 TEL (06) 6613-2361(代)
中井、松本、小林、森田、上田、西谷、柿葉、東、山川絢、出田



新シャーリング機



天彦の白コンベ表影中に虹
飛躍のキザシ?



C O N T E N T S

課題達成の道はオーストラリアに続く	2
コストダウンにひるむな!	3
OAフロア完成!!	4
スッキリ委員会/ヒラメキ委員会/ハツラツ委員会	4・5
金剛登山	6
私の幼年時代	6
第三十回スカイブルー会行われる	7
すくすく育っています	7
夏休みの感想	8
いきつけのお店	9
社員紹介	10
編集後記	10

課題達成の道はオーストラリアに続く



代表取締役社長
樋口 克彦

今年度上期は、この厳しい経済状況の中、全社員が良く頑張る経常利益計画139%の達成率を上げることが出来ました。この勢いを継続・加速させ年度計画を今度こそ達成しましょう。

一九九八年に、創業一二三周年記念旅行として、ハワイの地で全社員が家族共々感激に浸っております。二〇〇〇年・二〇〇一年と、利益目標を達成しオーストラリア旅行を目指して参りましたが、残念乍ら未達を繰り返してしまいました。

今期こそは、何が何でも四年振りに海外旅行を実現したいと、計画達成に向けてDASH・TTH運動を「先ず自分がやる」のキーワードを合言葉に、業務・委員会活動とも、今迄とは心構えが違う力の入れ方をしてくれているものと感じております。

業績目標の経常利益率3%・自己資本比率2倍を目指し、加工品比率30%を成し遂げることにより到達可能と信じております。単純に特殊鋼を右から左へ販売するだけではなく、何らかの加工を付け加え、我社の企業理念にある「人類社会向上のベースたる働き」にふさわしい効率性や有益性等を追求したいと思っております。特殊鋼のみにこだわらず、非鉄・合金等あらゆる生産資材を活用し、製品・部品・半製品を我社の加工ネッ

トワークや海外調達により、顧客のお役に立つと同時に付加価値につながる働きが、この上期の活動の中に力強く芽生えつつある感じがします。

委員会活動も、我社のブランドの一つであると認識が進み、今年度は、各委員長を中心に一味違う展開を見せてくれております。年2回の全社会議も、委員会活動の活性化にターゲットを当て、委員会こそ業務活動の基盤を支える業績目標達成につながるものと、全社員が確信を持つて受け止めつつあるものと、心強く思っております。今期の委員会は、早朝ジョギング・朝礼・掃除等の従来からの行事にアイデアを加えマンネリ化を防ぎ、より積極的参加を促している様に思います。その上、体力測定・クイズ・天彦ギネス・土壌改良等、新しい活動を取り入

れブランド力強化に磨きがかかるものと期待しております。

過去2年間は、下期計画が環境悪化にもより結果を出せなかったのですが、今下期も決して我々を取り巻く情勢は決して樂觀は許されませんが、上期に芽生えた活動の芽をより強化し続けると同時に、一人一人がもう一段の成長を果たし、新しいビジネスチャンスを見出し確実にものにしようではありませんか。

今期の業績目標の達成もさること乍ら、来期以降の我社の存在価値増大に、全員がそれぞれに課せられた役割と活動を悔いのない達成感を持てる迄やり遂げることが出来たかどうか、オーストラリアへの道を切り開いてくれるものと思われまます。最後に参考迄に「城野宏の能力開発の土台づくり」を掲げて

おきます。

●精神的姿勢の確立

- (1) 自分のことは、自分が主体的にやる姿勢を習慣としてつくること。
- (2) いつも進歩発展をめざして現状打破を続ける姿勢を習慣としてつくること。
- (3) 自分の利益だけでなく、他人の利益もはかる姿勢を習慣としてつくること。

●思考プログラム

- (1) 必ず方向づけ（戦略）をし、つまり明確に考える習慣をつくること。
- (2) 両面とも考え、どちらが主流かも考える習慣をつくること。
- (3) 立場、観点を整理し、多角度から考える習慣をつくること。
- (4) いつも確定的な材料から出発して考える習慣をつくること。
- (5) 行動を実物のつながりで具体的に考える習慣をつくること。

下期の方針

コストダウンに ひるむな！



専務取締役営業本部長
樋口 友夫

デフレ経済の中、海外製品（特に中国）の影響をもろに受けている昨今、お客様の声は総じて「コストダウンに協力して欲しい」ではないでしょうか。各営業マンはそれにどう対応したらよいのか、流通である我社の出きる範囲の狭さに苦しんでいる様に見えます。9月度に集中的に営業マンと同行して、その実態把握を行ってまいりました。数年前の営業活動のそれとは比べものにならない対応能力を要求されています。ただお客様の声は大きく二つに集約する事が出来ます。一つは直接的（短期的）コストダウンで素材

や加工賃、短納期対応等、もう一つは間接的（トータル）コストダウン、一言で言ううと差別化商品の開拓と言えます。

経済環境は下期になって一層激しさを増すと考えられます。川上から値戻しの流れが、川下からはコストダウンの流れがあり、流通多難度合いは究極を迎えます。企業の生き残りへの攻防はこれからが本番だと考えるべきでしょう。悲観論を言っているわけではありません。我々が3年前から取り組んでいたプロジェクトが活きる時が来たからです。お客様の二つの声に積極的に取り組める力が徐々に付いてきています。

直接的コストダウンは物価の下落と共にやや限界に近いところに来ています。ポイントとはトータルコストダウンをいかにして差別化するかです。

加工品比率30%を目標にして活動してきたお陰で様々なケースと成功体験を得る事が出来ま

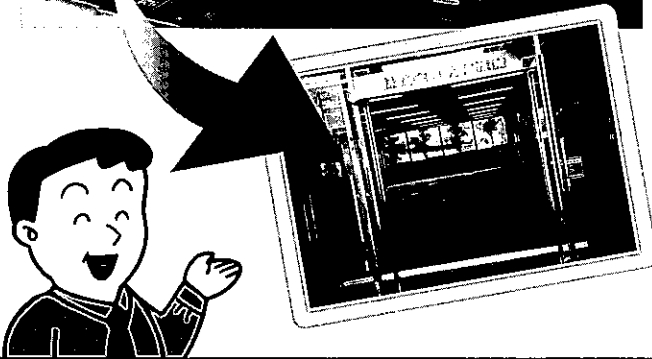
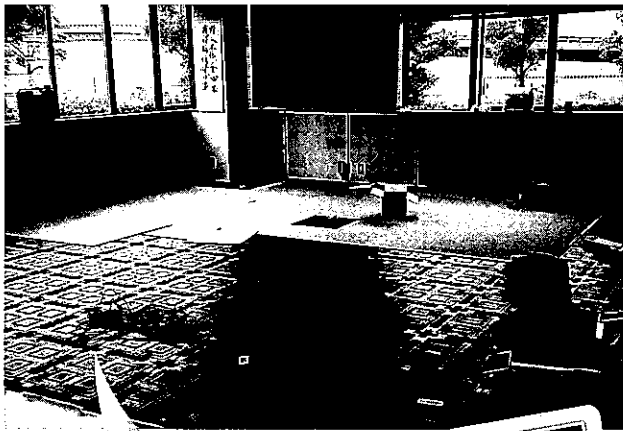
した。コンセプトは「お役に立てる」でお客様のトータルコストダウンに提案してきました。3年後には加工比率50%を目指しています。これらの成功体験は自信の持てるものが多かったです。さらにシリコロイという夢の商品をプラスできることになり、「お役に立てる」を具体的なものにしてくれる筈です。

我々鉄鋼流通業は営業が主体の企業です。夢の無い営業は世の中に必要とされません。流通多難の時こそ夢を大きく持ったもので、その実現の可能性はかなり精度が高くなっています。「お役に立てる」の成功で後5年は大丈夫、見えてきます。喜んで頂いているお客様の顔がそこに見えるじゃないですか。「コストダウンにひるむな！」



OAフロアー完成!!

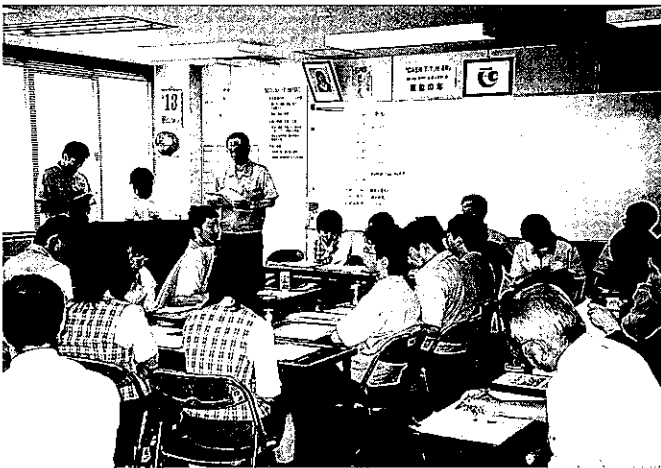
平成14年6月1・2日の2日間で、1階のフロアーを全面OA化にしました。パソコンの増加等による氾濫する配線類！先を考えると今しかありませんでした。方法は床にパネルを敷き、その上にタイルカーペットをのせるものです。低コストで、しかも、配置替えの時は自分達で自由に配線を動かしたり出来るというメリットがあります。今では、これと共に全フロアー土足厳禁となり、社内のよぐれも少なくなり、一石二鳥です。



スツキリ委員会

委員長 山川 隆男

今年のスツキリ委員会は「心から美しく、スツキリと」をテーマに考えております。まず実行している事は会社の顔を美しくするという事です。これは入



口の花壇を徹底的にきれいにし、花を育てていく事で心も美しく会社を男前にしようというのがねらいです。このガーデニングというものは心無くしては花は育たないと言われる程、本当に奥の深いものです。花を育てる為にまず土を生き返らさなといけないとも言われています。これらを社員全員で取り組み、会社を美しくする事で社員の心も美しくなれるという一石

二鳥を実現します。

もう一つ実行している事は朝礼前の時間を利用し、15分間のピカピカタイムを設けるという事です。これは15分間BGMを流し、その周身の周りの簡単な清掃をするというものです。朝から身の周りをスツキリさせ、気持ちよく仕事にいくぞめるといのがねらいです。

このように今年は一一つ確実に実行し、全てにスツキリできる会社を築いていく事が目標です。

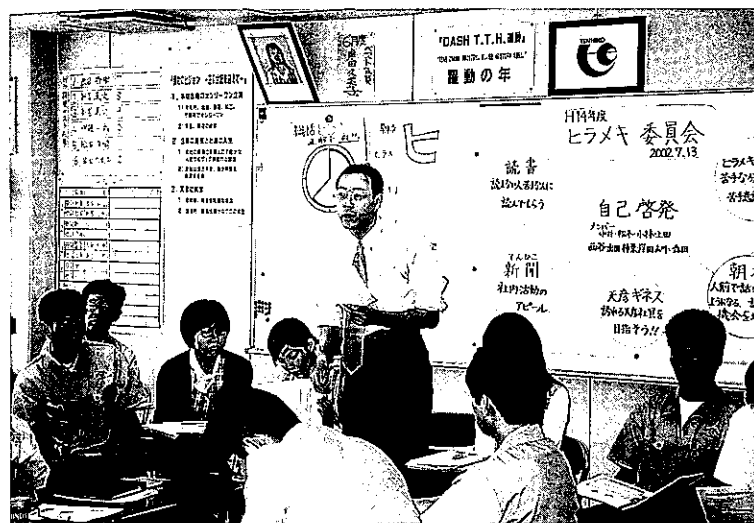


委員長 中井 俊章

上期のヒラメキ委員会は読書とクイズ、朝礼、社内報をメインに活動して参りました。今までのヒラメキ委員会と

違う点は読書を社員に習慣つけるための仕掛けや新しい試みとして、ヒラメキクイズ、朝礼時のビデオ上映会等を行ってきたことです。また、社内報につきましても、マンネリにならないように、新しい企画を計画しております。

上期の反省点としましては、企画、実行のあとの社員への動機づけやアフターフォロー、デイスカッションが足りなかったと思います。



ます。
この点を踏まえて、下期はいかにヒラメキの企画に社員の皆様が納得し、必要性を認識して頂けるかが焦点と考えます。
下期に関しまして、天彦ギネスや工場見学等の新企画にも取り組んで参りますので、今までと違うヒラメキ委員会にどうぞ、ご期待下さい。



委員長 中居 光世

今年のハツラツ委員会は社員の皆様の健康管理上の応援団・サポーターとして年間を通して、強い精神力・肉体作りを働きかけ、ストレスや

思わぬ病気に襲われぬよう予防に重点を置き、合わせて資料の回覧や、提案で知的な委員会を目指して居ります。

区切りの日は元より週3回の早朝ジョギングは女性陣の積極参加に、男性社員も引つ張られ月間1015km(てんひこ)を目標に上期は見事クリアーし、また初の試みとして第1回天彦体力番付と銘打ち持久走や器具による記録会を行い、社長



以下全員で全国平均より上を目指しました。今後回数を重ねていく予定です。
つい先日9月半ば、2回に分けて恒例の金剛山への登山・山頂バーベキューも開催致しました。メーカー・商社様、お客様、社員の家族など過去最高の55名のたくさんのご参加を頂き、日頃の成果を試しつつ楽しい1日を過ごしました。

季節ごとには、気候や気温に合わせ体調管理に役立つ様に(夏バテ・風邪など)資料の回覧や献血を呼びかけたりしております。

下期に向け、すでにテニス・ソフトボール大会や駅伝大会への参加も決定しており、2月には金剛山耐寒登山もあります。下期に向けますますパワーアップと躍動感・一体感を培って行こうと思います。



とざん 金剛登山

“金剛登山”過去最高の参加者!!



ハツラツ委員会主
催“金剛登山”を、

9月7日(土)
と14日(土)兩

日に分かれて、
行いました。7日

は、総勢42名(社

員・26名*お客様・16名)家族

含む。14日は、総勢10名(社

員・8名*お客様2名)家族含

む。過去最高の人数でした。

天候を心配しておりましたが、

雨は無く霧で視界が悪かつ

たものの無事山頂に辿り着く事

が出来ました。今回は、子供達

の影響か登山のスピードは早か

ったのですが、日頃の鍛練が功

を奏し誰一人大幅に遅れる

人もいなかったです。天

候の改善無く、山頂に

着いても霧が深く山頂

から見える絶景の視界

は遮られ、初登山の

方々には、金剛山の醍

醐味を味わって頂く事

が出来なく残念でした。

次回の冬山登山にも是非

共参加して頂き、醍醐味を味



わって下さいませ。
社外参加者(順位不同)
◎日新製鋼(株)/友安
様・首藤様・内田
様・金子様ご家族・吉田様・船
越様◎三菱製鋼(株)/加藤様・西
田様・福井様ご家族◎NKK/
久世様◎三井物産(株)/吉澤様・
樋口様◎古川鋼材(株)/古川様・
杉浦様◎新日本機械工業(株)/木
村様◎宮崎鋼材商店/宮崎様◎
(株)ダイゾー/福井様
多数のご参加有難うございまし
た。

ハツラツ委員会

私の幼少年時代

営業第2グループ
杉原 信良



昭和36年3歳の私です。

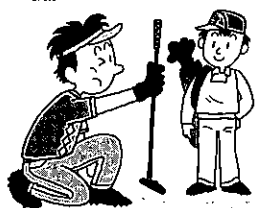
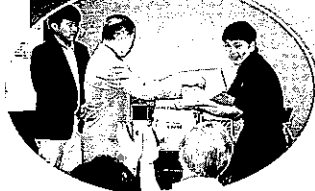
私の住んでいる東大阪
市長田は名のごとく長く
延びている村落と田んぼ
ばかりの村でした。その
昔はバスが唯一の交通手
段で大変な不便なところ
でしたが、今はたいへん
交通に便利なところとな
りました。

今思えば近所の神社に
てよく遊んだことが思い
出されます。やっぱり秋
の祭りでのだんじり曳き
がやっぱり一番ですね。
また、四季を通じて缶蹴
り、かくれんぼ、ビー玉、

大変
お疲れ
様

第三十回スカイブルー会行われる

平成十四年十月一日第三十回スカイブルー会（於近江C）当日は雨中でのプレーにも関わらず、たいへんな激戦になりました。結果は次の通りです。表彰式には、素晴らしい二重の虹が今回のスカイブルー会を、祝している様でした。皆様たいへんお疲れ様でした。次回お楽しみに。



順位	氏名	会社	GROSS	NET
優勝	新宮	天彦産業	111	75
2	郷田	ゴオダ工業	82	76
3	国定	三井物産	103	77
5	小林	摂津金属	95	80
7	豊川	関西金属	99	81
天彦賞	小林	大同アミスター	107	83
15	杉原	天彦産業	109	86
20	森田	天彦産業	104	93

すくすく育っています



はるな
出田 晴菜ちゃん（次女）

平成14年6月17日生まれ
出生時体重／2,490g

営業第1グループ
出田 秀樹さん

両親のコメント

長女に比べ小柄でしたが、表情豊かな赤ちゃんで生後4ヶ月ですが、ゲラゲラと笑います。誰に似たのか、粉ミルクは絶対に飲まない気の強い赤ちゃんですが、人にやさしく明るい性格に育ってほしいです。

幼稚園の頃で今もだんじり曳きを行っている友達と弟の写真です。右から2番目が私です。



べったん（めんこ）、牛乳瓶のフタ、おはじき、宝ふみ、ゴム鞠野球などよく日の暮れるまで遊びました。また、近所の「おかしんや（駄菓子屋）」も多くあり、きーちゃん、タバコ屋、しみせ、天満屋、お寅らん、はやしの試験管ジュース、チュウイヤーの洋食焼きと力キ氷目当てに小遣いを握り締めては買いに走ったことが思い出されます。思い出がいっぱい走馬灯のように出てくる出てくる！「あーなつかしいわーほんまにもー!!」

新宮家の夏休み

8月のお盆休みを利用して私の祖父母に会いに香川県の直島という所に行ってきました。

直島と言うのは香川県と岡山県の間に有する小さい島で、本当にのどかな所です。

社会人になる前は毎年行っていたのですが、なつてからは行く数も減り祖父母に元気な顔を見せる事が出来ていませんでした。

今回3年ぶりに行ったのですが、今年はまた特別な意味がありました。それは新宮家に昨年4月7日に誕生した長男の春輝を祖父母に合わせることでした。1歳4ヶ月になったことで遠出も出来るようになったので早速、初海・初泳ぎの実現も兼ねて連れて行きました。島に到着し祖父母と春輝の対面があったのですが本場に祖父母のうれしい顔が見れました。孫である私にはどちらかと言うと怖い存在だった祖母も、ひ孫になるとどこか特別な存在なのか明らかに違いました。

夏休みの感想



翌日海水浴に出かけたのですが、今まではあまり知名度のない島だったので砂浜もほとんどプライベートビーチ状態だったのが2年ほど前から島の活性化の為にログハウスやキャンプ場、きれいに整えられたビーチが出来ており、関西の方からも若者がたくさん来ており、なかのんびりできないところになっていました。

私は夏休みの舞台として選んだのは、純白の砂、青い珊瑚礁、美しい夕日を満喫できる最高のリゾート地、サイパンです。同じようなリゾート地、グアムに比べると、まだまだ本格的に観光地化されておらず、手付かずの美しい自然が残ったままなので、アクティビティもショップ

心も体もリフレッシュ

板野知恵

私が夏休みの舞台として選んだのは、純白の砂、青い珊瑚礁、美しい夕日を満喫できる最高のリゾート地、サイパンです。同じようなリゾート地、グアムに比べると、まだまだ本格的に観光地化されておらず、手付かずの美しい自然が残ったままなので、アクティビティもショップ

ングも楽しめるけれど、時間の流れがゆつくりと感ずるという、不思議な魅力を持った島でした。そして、さらに私を魅了した島があります。それは、サイパン島から船で十分。フィリピン海にぽっかり浮かぶマニヤガハ島です。マニヤガハ島は、サンゴが細かく砕けてできた純白のビーチに囲まれた小さな無人島で、その海の美しさは思わず息をのんでしまうほどでした。そんな美しい海を前にして、潜らないわけもなく、初めてダイビングに挑戦したのですが、まさに時間を忘れてしまうほど、どこまでも続く青の世界、すぐ目の前を魚の群れが泳ぐ幻想的な世界にうつとりでした。そんなサイパンを満喫し、心も体もすっきりリフレッシュし、再び業務に励んでいこうと思いました。



いきつけのお店

紅茶館

Mlesna
Tea House

SINCE 1985

TIME FOR MLESNA TEA

みなさんの

よい休日の場に…



「紅茶」と聞いてイメージするのはどんな物ですか。きつとしモンティーやミルクティーを想像された方がほとんどではないでしょうか。ムレスナティーハウス

に一歩足をふみ入れると、皆さんの紅茶のイメージ



【しボーター】
営業第2グループ
柿葉さや竹
管理総務グループ
山川 絢子

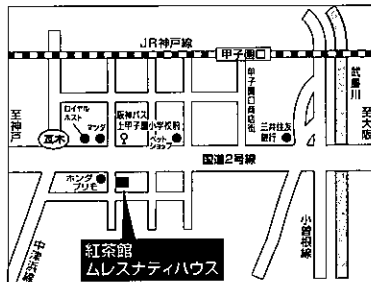
合っています。例えば私の一番のお気に入りは、キャラメルチ

ヨコバナナティーをアイスマイルクで頂くことです。それぞれの

味がきちんと口の中で感じられるのと全然淡味がないのに驚きます。また季節ごとに新しいフレーバーが登場するのも楽しみで、十月はマロンクリーティーとマロンケーキが頂けるそうです。店長さんはとても気さくな方で、紅茶博士という



感じ。会えた日はラッキーで色々な事を教えてくれます。皆さんもぜひ気分転換に行ってみて下さい。このお店のもう一つのおすすめ所は、使っている食器類やお土産用のフレーバーティの入れ物です。食器類は、お花をモチーフにしたやわらかな感じのものが多く、お店の雰囲気とてもあっています。入れ物も使い終わっても小物入れとして使えるほどかわいいです。みなさんのよい休日の場にして頂ければと思います。



ムレスナティーハウス本店
兵庫県西宮市上甲子園1丁目1-31
TEL.0798-48-6060
FAX.0798-40-2346
営業時間：午前11:30～午後8:00
(ラストオーダー)



社員紹介

営業第2グループ
柿葉さやか

自己紹介

○S 50年10月30日生

○B型 さそり座

大阪府生まれ

○趣味

旅行、夏はボディーボード・ラ

フティング、冬はスキー

○スノーピーと栗が大好き。

○秋は自分の誕生日でもあり、大

好きな栗と20世紀梨の季節でも

あるので、勝手に秋は私の季節

だと思っている。

○活動的に見られるが、実はボー

ッとするのが好きで、週に1度

は何もしない日が必要。

○夢：将来スペインに住むこと。

○柿葉さやかはどんな人ですか

○運転さばきがすばらしい。

○おいしいお店をたくさん知って

いる。

○サバサバ、テキパキ

○物凄く素直なので時々言わなく

てもいい事まで話してくれるか

わいい一面がある。大のスノー

ピー好き、栗好き。おいしい店

を見つけては目を輝かせて教え

てくれます。好き嫌いがはっきり

りしていて自分の意見はしっか

り言う人ですが、実はとても繊

細な性格だと思っています。家族思

いのお姉さん、旅行好きでよく

土産を買ってきてくれる。

○行動力がある。

CSグループ リーダー
中居 光世

自己紹介

○S 31年4月17日生

46歳、鳥取市生まれ さる

○型 おひつじ座

○趣味

プロレス観戦

巨人 清原のファン

マリンスポーツ

○家族 夫婦2人と猫一匹

(20年の御長寿猫)

○弱点 生きているニワトリ 思

い通りにならないと気がすまな

い。

○ストレス解消法：猫と遊ぶ

○夢：定年後、海外移住、ゴルフ

三昧

○好きな言葉：夢中

中居リーダーはどんな人ですか

○へんこ、がんこ

○型には珍しいタイプ

○人の痛いところを指摘出来る人

○第一印象は、すごくクールな人

だと感じていたが、長い間、付

き合ってきた、以外に情熱的で

メンバーに対して思いや리를感

じます。

○もう中居リーダーとも15年の付

き合いです。物事を真剣に考え

て行動していると思っています。そ

して、さつきまで怒っていたと思

えば、笑いが見えるときがある。

何がそうさせるのか考える時が

ある。もう一つは、思いやりがあ

る。信頼出来るリーダーです。

○一見オールバックをしていて、

おっかなそうに見える。怒ると

こわい。腹の立つ時も有ります

が、後で考えて見るとああなる

ほどそうなんだという事が多く

有り、やっぱりCSのリーダー

です。

○時々、子供の様に無邪気になる

時がある。一度怒りだしたら止

まらない。おちゃ目。

○いつも、何かを考えているのか、

むずかしい顔をしています。若

い社員の人と話す時は、やさし

い顔になります。

○初めは真面目で、かたく、冗談

の通じない人という印象があり

ましたが、実はユニークな一面

がありなかなか愉快な人です。

時々例え話をされるのですが、

その例え方がかなりおもしろ

く、怒られている時でも思わず

笑ってしまいそうになる時があ

る。□グセは「何を言いたいか

といえます」と

編集後記

今回も話題盛り沢山で発刊する事ができました。ご協力して頂いた方々、本当にありがとうございました。

次回は新春号となる予定です。でこうご期待！